**Форма 2 «Требования к предмету оферты»**

**ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ОФЕРТЫ**

***1. Общие положения***

1.1 Предмет закупки: **металлорукава, металлоизделия, изоляционные, уплотнительные, рти, вспомогательные материалы, кожух резиновый и фильтры рукавные.**

1.2 Тендер является лотовым, состоит из восьми лотов, лоты являются неделимыми, оферта должна быть представлена на весь объем запрашиваемого Товара по лоту.

Лот 1 (неделимый): металлорукава высокого давления.

Лот 2 (неделимый): металлоизделия.

Лот3 (неделимый): изоляционные материалы.

Лот 4 (неделимый): уплотнительные материалы.

Лот 5 (неделимый): рти.

Лот 6 (неделимый): вспомогательные материалы.

Лот 7 (неделимый): кожух резиновый.

Лот 8 (неделимый): фильтр рукавный.

1.3 Количество предлагаемого участником товара указывается в форме 6 с учетом плановых сроков поставки.

1.4 Предложение аналогов товара возможно, при условии, что качество, технические характеристики предложенного аналога полностью соответствуют заявленным в ПДО.

1.5 Покупатель: Открытое Акционерное Общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез» (ОАО «Славнефть-ЯНОС»).

1.6 Плановые сроки поставки товара: с 14.01.2019 г. по 22.02.2019 г.- сроки указаны в форме 6.

1.7 Отгрузочные реквизиты Покупателя: склад Покупателя - г. Ярославль, ул. Гагарина д. 77. База оборудования ОАО «Славнефть-ЯНОС».

***2. Требования к предмету закупки***

* 1. Качество и объем предлагаемого Товара должны соответствовать заказной спецификации: Форма 6 «Технико-коммерческое предложение».
  2. Товар должен быть поставлен в соответствии с требованиями ГОСТ, ОСТ, ТУ, каталогами производителей и международных стандартов: ASME, ANSI, DIN.
  3. При предоставлении оферты допускается предложение аналогов товара по качественным характеристикам не ниже, чем заявленные. При этом Поставщик предоставляет техническую документацию на предложенный Товар в составе Технико-Коммерческого предложения (форма 6). Возможность применения аналогов будет согласовываться с инициатором закупки.
  4. Поставщик предоставляет Товар, изготовленный не ранее 2018 года и пригодный к использованию в течение гарантийного срока хранения.
  5. Поставщик передает Товар в оригинальной упаковке изготовителя.
  6. Поставщик предоставляет цены на Товар с учетом стоимости маркировки и упаковки, обеспечивающей сохранность Товара при перевозке и хранении, а также затрат на транспортировку Товара.

2.7 Поставщик обязуется одновременно с передачей Товара предоставить следующие документы, заверенные оригинальными печатями Поставщика:

* Оригинал товарной накладной
* Паспорта качества завода-изготовителя на Товар, заверенные печатью Поставщика.
* Сертификат соответствия

2.8 Контрагент указывает гарантийный срок на Товар в форме 5 (Предложение о заключении договора).

2.9 Количество Товара, измеряемого в килограммах, кв. метрах, метрах должно быть максимально приближено к запрашиваемому.

**2.10 Особые требования к предмету закупки:**

**2.10.1 Лот №1:**

Поз.1 Металлорукав высокого давления DN-50PN-16L-8,5 должен соответствовать следующим характеристикам:

|  |  |
| --- | --- |
| Рабочая среда | пары бензина |
| Рабочий температурный диапазон | от -31 и ниже, до 40 и выше |
| Рабочее давление | 16 bar |
| Пробное давление | 1,5\*рабочее давление (не менее 24 bar) |
| Номинальный радиус изгиба | 350 мм |
| Длина | 8500 мм |
| Соединения | фланец DN-50, PN-16. DIN 2633 и трубная резьба DIN 2999 R”2 |
| Материал | нержавеющая сталь |
| Сварка | аргонодуговая |
| Гарантийный срок | 24 месяца с даты поставки |

Поз.2 Металлорукав высокого давления Ду100Ру 25-1,5 должен соответствовать следующим характеристикам:

|  |  |
| --- | --- |
| Рабочая среда | жидкая сера |
| Рабочий температурный диапазон | от -31 оС и ниже, до 180 оС и выше |
| Рабочее давление | 25 кгс/см2 |
| Минимальный радиус изгиба | от 400 мм до 800 мм |
| Длина | 1500 мм |
| Соединения | с обоих сторон втулки под приварку Ду100 мм |
| Материал | нержавеющая сталь |
| Гарантийный срок | не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию |

Поз.3 Металлорукав высокого давления Ду25х40х2,0 должен соответствовать следующим характеристикам:

|  |  |
| --- | --- |
| Рабочая среда | водяной пар |
| Рабочий температурный диапазон | от -31 оС и ниже, до 160 оС и выше |
| Рабочее давление | 16 кгс/см2 |
| Минимальный радиус изгиба | от 100 мм до 300 мм |
| Длина | 2000 мм |
| Соединения | с обоих сторон втулки под приварку Ду25 мм |
| Материал | нержавеющая сталь |
| Гарантийный срок | не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию |

Поз.4 Металлорукав высокого давления Ду25х40х15,0 должен соответствовать следующим характеристикам:

|  |  |
| --- | --- |
| Рабочий температурный диапазон | от – 253 оС до + 400 оС |
| Рабочее давление | 4,0 МПа |
| Наружная оплетка металлорукава | нерж. сталь 304 |
| Гофрированный сильфон | нерж. сталь 321 |
| Проходной диаметр | 25 мм |
| Длина | 15000 мм |
| Соединения | муфта-американка под приварку к металлорукаву и наружная резьба (нерж. сталь 321), резьба 1ʹʹ |
| Гарантийный срок | не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию |

Поз. 5 Металлорукав высокого давления Ду32Ру40-6,0 должен соответствовать следующим характеристикам:

|  |  |
| --- | --- |
| Рабочий температурный диапазон | от – 253 оС до + 650 оС |
| Рабочее давление | 4,0 МПа |
| Наружная оплетка металлорукава | нерж. сталь 304 |
| Гофрированный сильфон | нерж. сталь 321 |
| Проходной диаметр | 32 мм |
| Длина | 6000 мм |
| Соединения | фланец воротниковый (нерж. сталь 304/321) по ГОСТ 12821-80 и струбцина с рамкой и винтом |
| Сварка | аргонодуговая |
| Материал винта прижимного | сталь 30Х13 |
| Гарантийный срок | не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию |

Требуемые характеристики и параметры металлорукавов лота 1 должны быть указаны в чертежах, являющихся неотъемлемой частью настоящих Требований.

Проведение оценки соответствия предлагаемых аналогов запрашиваемой номенклатуры лота 1 производится по чертежам изделий, направляемых участником закупки в составе оферты. Обязательно указание рабочих характеристик Товара, параметров, тип сварки, материального исполнения металлорукава и его присоединительной арматуры.

***3. Требования к контрагенту***

3.1. Контрагент является производителем предлагаемого Товара, либо, в случае, если сам производитель не занимается реализацией продукции на территории РФ:

* + - официальным торговым домом производителя,
* постоянным региональным представительством производителя-резидента на территории РФ с правом ведения коммерческой деятельности,
  + - постоянно действующим дилером/дистрибьютором производителя.

Полномочия дилера/дистрибьютора должны быть подтверждены следующими документами:

* сертификат о полномочиях постоянно действующего дилера/дистрибьютора от производителя, заверенным печатью и подписью производителя – на бланке производителя, с переводом на русский язык, или подписанный с производителем двусторонний договор,
* официальным письмом производителя, что именно данный дилер будет представлять в указанном тендере компанию-производителя, на бланке производителя, с переводом на русский язык.

***4.Условия выполнения поставки Товара.***

* 1. Поставка Товара осуществляется в сроки и количестве, указанные в ПДО. Условия и порядок передачи Товара осуществляется согласно пункта 3 Формы 3 «Договор поставки».

4.2. Общество оставляет за собой право изменить общее количество поставляемого Товара в пределах 10% без изменения остальных условий, в том числе, без изменения цен, сроков поставки, согласованных в договоре.

4.3. Доставка Товара до склада Покупателя осуществляется автотранспортом Поставщика и за его счет.

4.4. Поставщик осуществляет поставку без предварительной оплаты. Покупатель обязуется на основании оригинального экземпляра счета-фактуры Поставщика оплатить Товар в течение 90 (девяноста) календарных дней с момента его получения на складе Покупателя при условии надлежащего исполнения Поставщиком принятых на себя обязательств, включая передачу Покупателю вместе с Товаром документов, подтверждающих его качество (п. 2.3 Раздела 2 «Требования к предмету закупки».)

4.5. Допуск на территорию Покупателя представителей Поставщика для передачи Товара осуществляется по разовому пропуску на основании документа, удостоверяющего личность представителя. Оформление пропусков производится по адресу: г. Ярославль, Московский проспект, д.130, Бюро пропусков.

4.6. Въезд автотранспорта на склад Покупателя - при обязательном предоставлении надлежаще оформленного путевого листа, товарно-транспортной накладной, накладной на поставляемый Товар, документов, удостоверяющих личность водителя, документов на транспортное средство.

Директор по снабжению Д.Ю. Уржумов